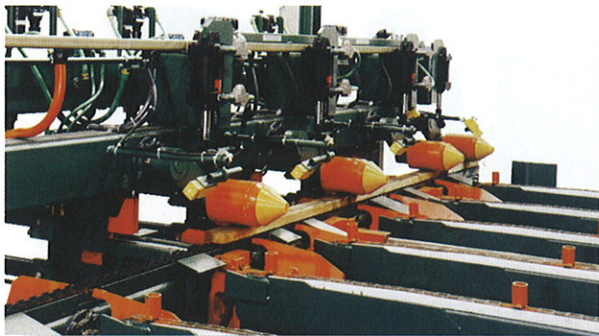


エッジャー用マキシマイザー・システム

Edger Maximizer System

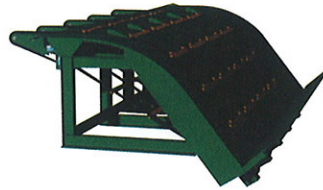
USNR製エッジャーは最新式のモジュールから成る完全なパッケージ



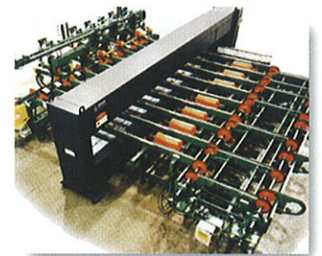
- 高速: 毎分最大55枚
- コンピュータ制御: 材木のやさしい取り扱い
- 完備: 統合された設計
- 効率的: 高い回復製
- 丈夫: 中断のない生産

すばやく、容易に設置・操業開始ができるように、配管済み、配線済み、かつ、試験済みでお届けします。これらすべてのことから、他とは比べることができない価値を生んでいます。

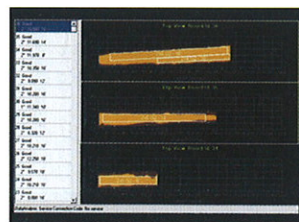
1 USNR製丸背面のアンスクランブラーは、マキシマイザーの前で挽き板を確実に連続して一枚ずつ取り扱います。ペベル歯付き鋼棒がチェーンに溶接しており、端の欠けた挽き板を強く把持できます。アンスクランブラーの頂部近くに挽き板撥ね出し用アームがありますので、オペレータが直接手を触れて介在する必要を最少に抑えています。



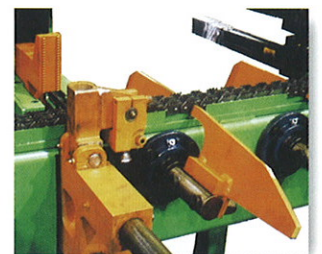
2 チェーン・ガイドは、長寿命、低摩擦とするために、すべて超高分子量ポリエチレンで覆っています。加速用チェーン、被牽引チェーン、端部揃えロールは、スムーズで連続的に運転ができるように、すべて密接に統合化されています。



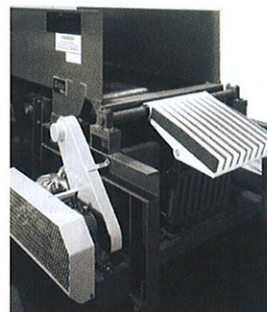
3 USNR製エッジャー用マキシマイザー・システムに必須の部分がスキャナー・最適化パッケージです。USNRは、GEO-IIとTriCam双方のスキャナー技術、および本分野で最善の解決手段を提供しています。



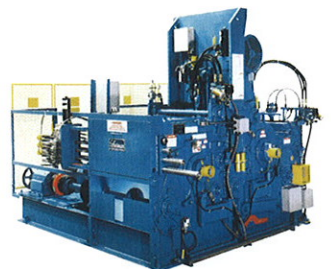
4 水圧固定装置は、挽き板を水圧駆動のステーシング傾斜台に突き出します。固定装置の空気式バネシリンダーは、丸身のつぶれを最小限にするのに役立ちます。ステーシング傾斜台および押下げロールにより、材料が中央送りチェーンによりエッジャーに送り込まれる前に確実に正確な位置決めが可能です。



5 エッジャー内の単独で空気駆動される超高分子量ポリエチレン製傾斜用フィンガーが、挽き板の丸身欠陥を選別するために、この部分の特徴である鋼製ナイフエッジを送り出します。



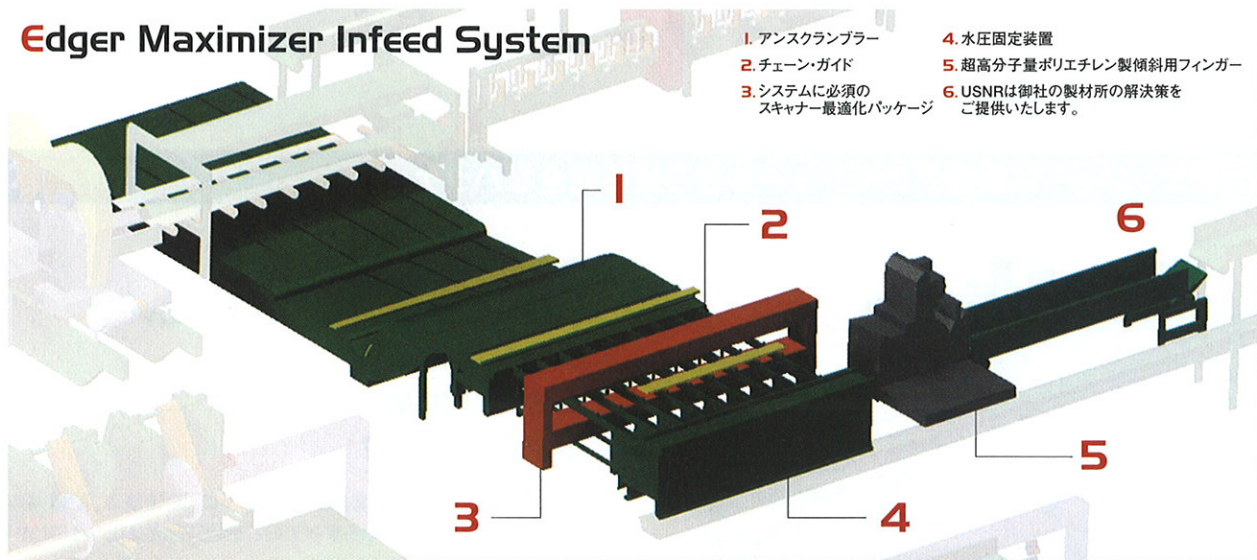
6 USNRは、過去10年間で文字通り数百台のエッジャーを世界中の製材所に設置してきました。製材業者の方々には、わが社の厳格で信頼性の高い設計を知っていただき、信頼を得ています。わが社が製造するエッジャー、これまでで最も良いものであるように、引き続きこれまでの設計を改良してまいります。御社の特殊なご要求がどのようなものであっても、例えば基本的な4枚鋸上軸モデルから、チップング機能付エッジャー、完備した再加工用ヘッドに至るまで、USNRは御社の製材所の解決策をご提供いたします。





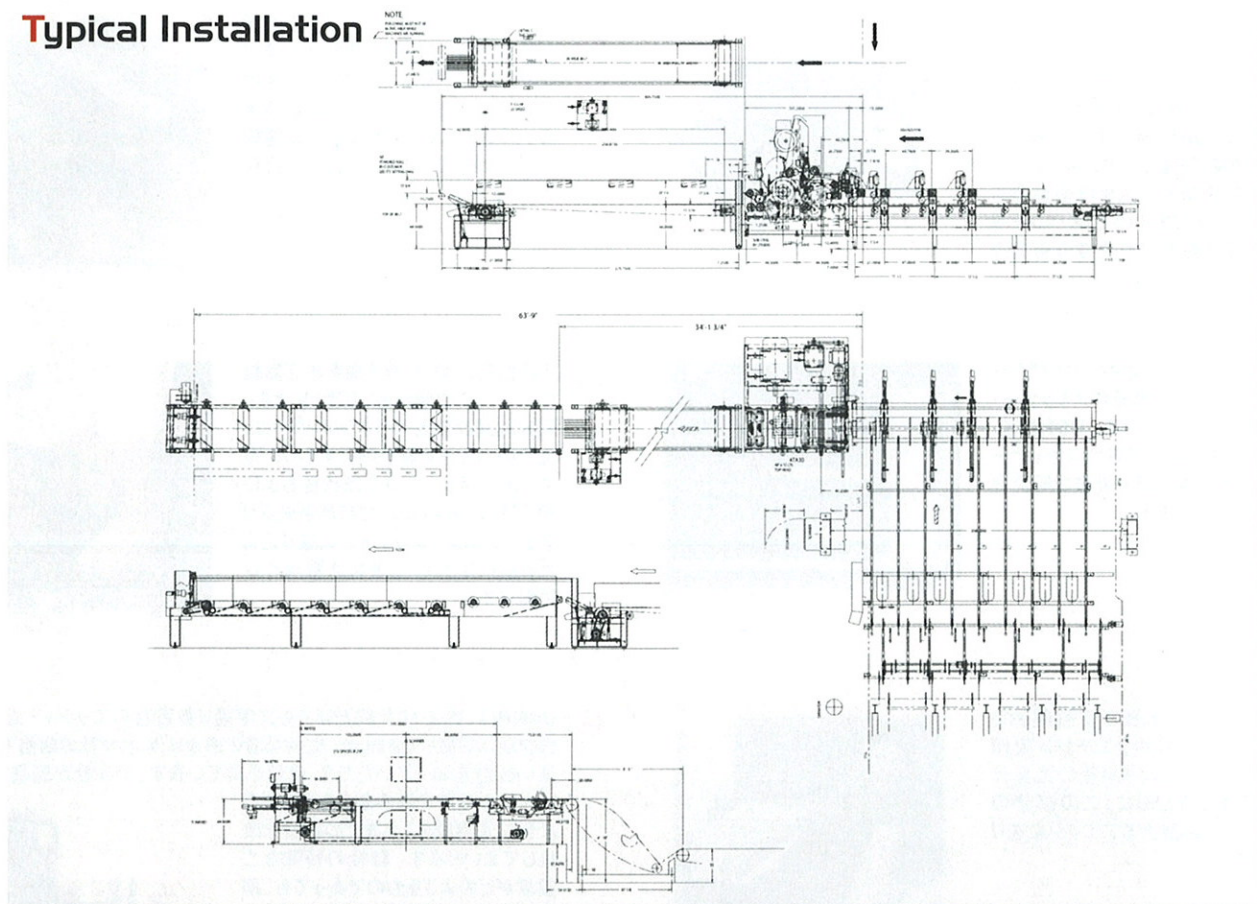
エッジャー用マキシマイザー・システム▶▶▶ Edger Maximizer System

Edger Maximizer Infeed System



- 1. アンスクランブラー
- 2. チェーン・ガイド
- 3. システムに必須の
スキャナー最適化パッケージ
- 4. 水圧固定装置
- 5. 超高分子量ポリエチレン製傾斜用フィンガー
- 6. USNRIは御社の製材所の解決策を
ご提供いたします。

Typical Installation



本社工場

〒427-0102 静岡県島田市大柳南532番地
TEL 0547-38-3211 FAX 0547-38-2122
E-mail info@hirotacorp.jp

<http://www.hirotacorp.jp>

東京管理本部

〒102-0085 東京都千代田区六番町13番地 アセット六番町ビルBF
TEL 03-3265-7731 FAX 03-3265-7733
E-mail tokyo@hirotacorp.jp



株式会社 ヒロタ
HIROTA CORPORATION