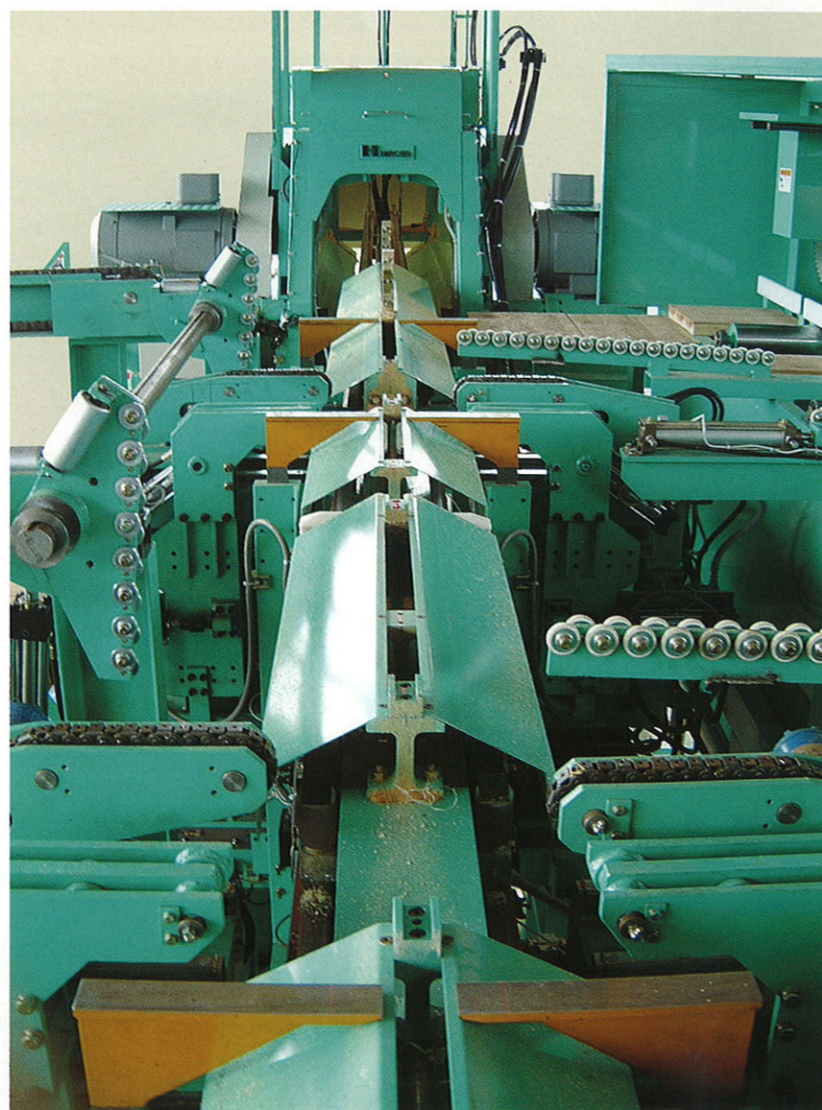


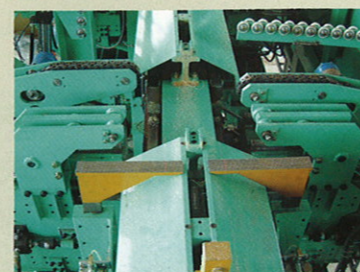
HS-230E/230ED/230RF
HS-260E/260ED/260RF
(標準型) (多機能型)



HS-260RF

HIROTA CORPORATION

HS-230E/230ED/230RF HS-260E/260ED/260RF
TWIN CIRCULAR SAW



■ 送材車付帯装置

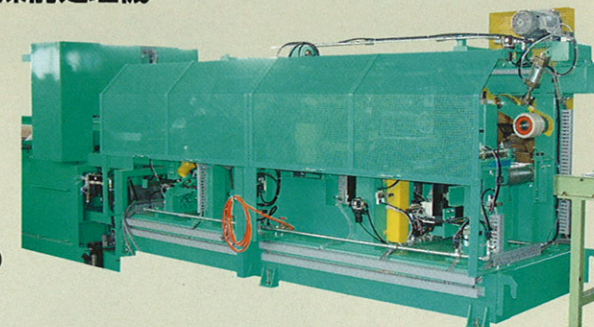


■ セリガイド

HSM型 乾燥前処理機

- 特徴
 - 表面割れ防止
 - 乾燥工程(時間)短縮
 - 変色/ねじれ防止

- 柱材専用
(オプション面取り装置)
- 柱/横架材用

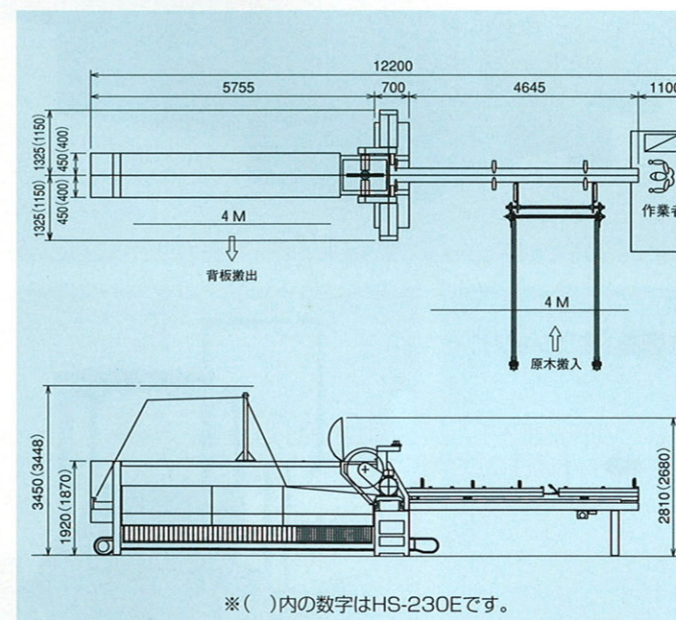


■ スリット加工



■ インサイジング加工

■ 寸法図 HS-260E (HS-230E)



■ 仕様

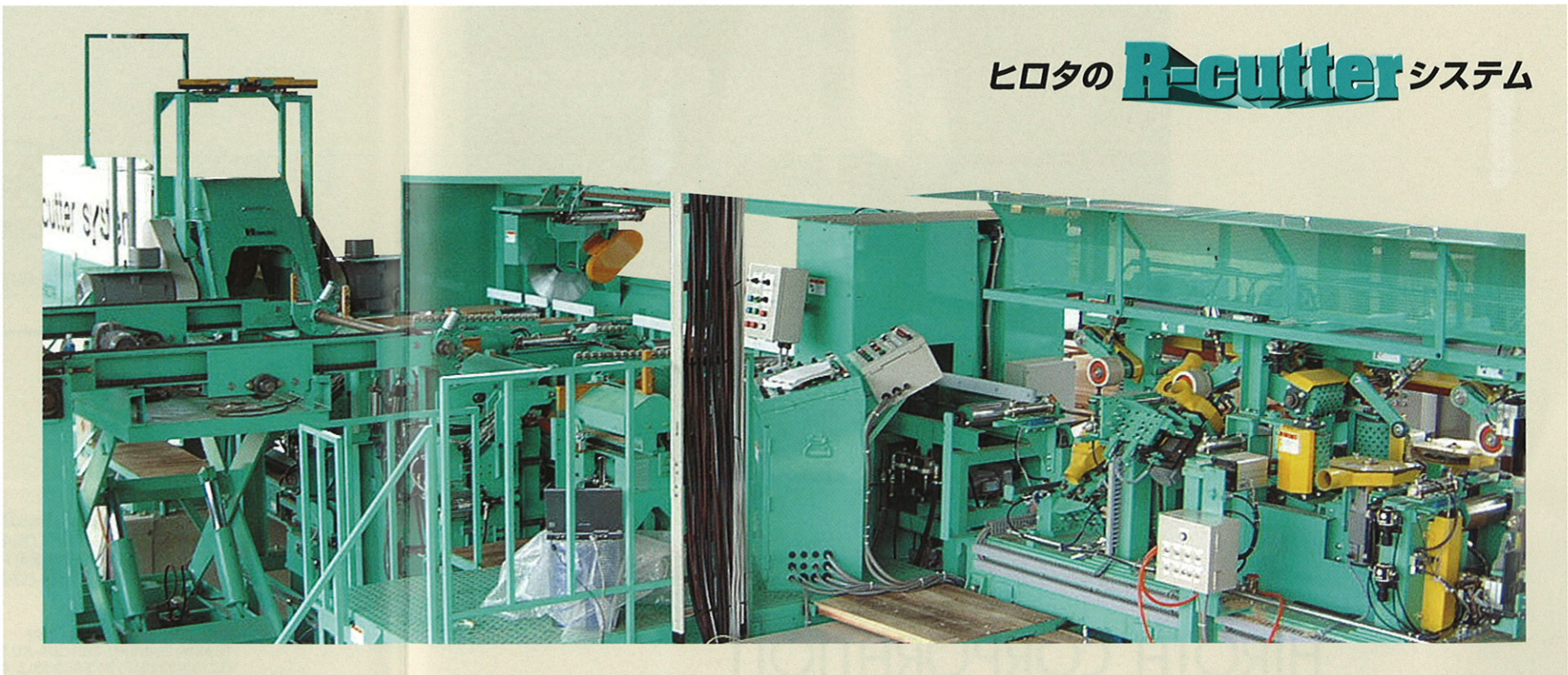
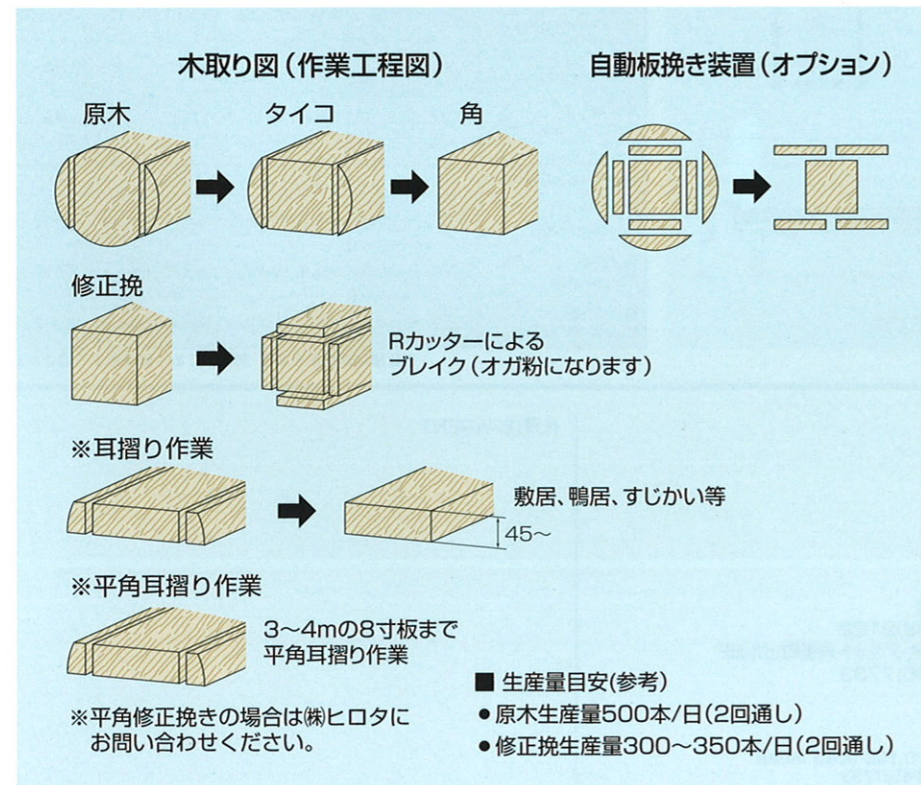
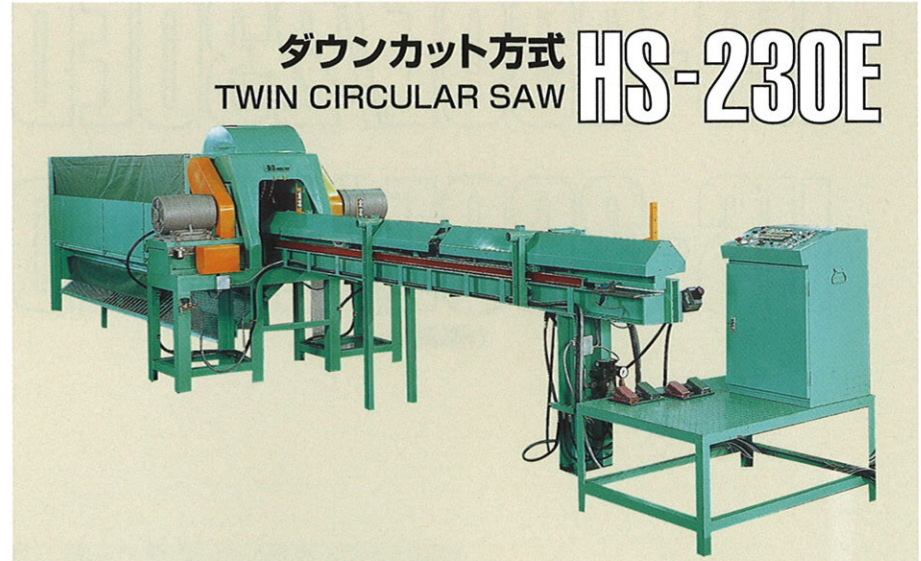
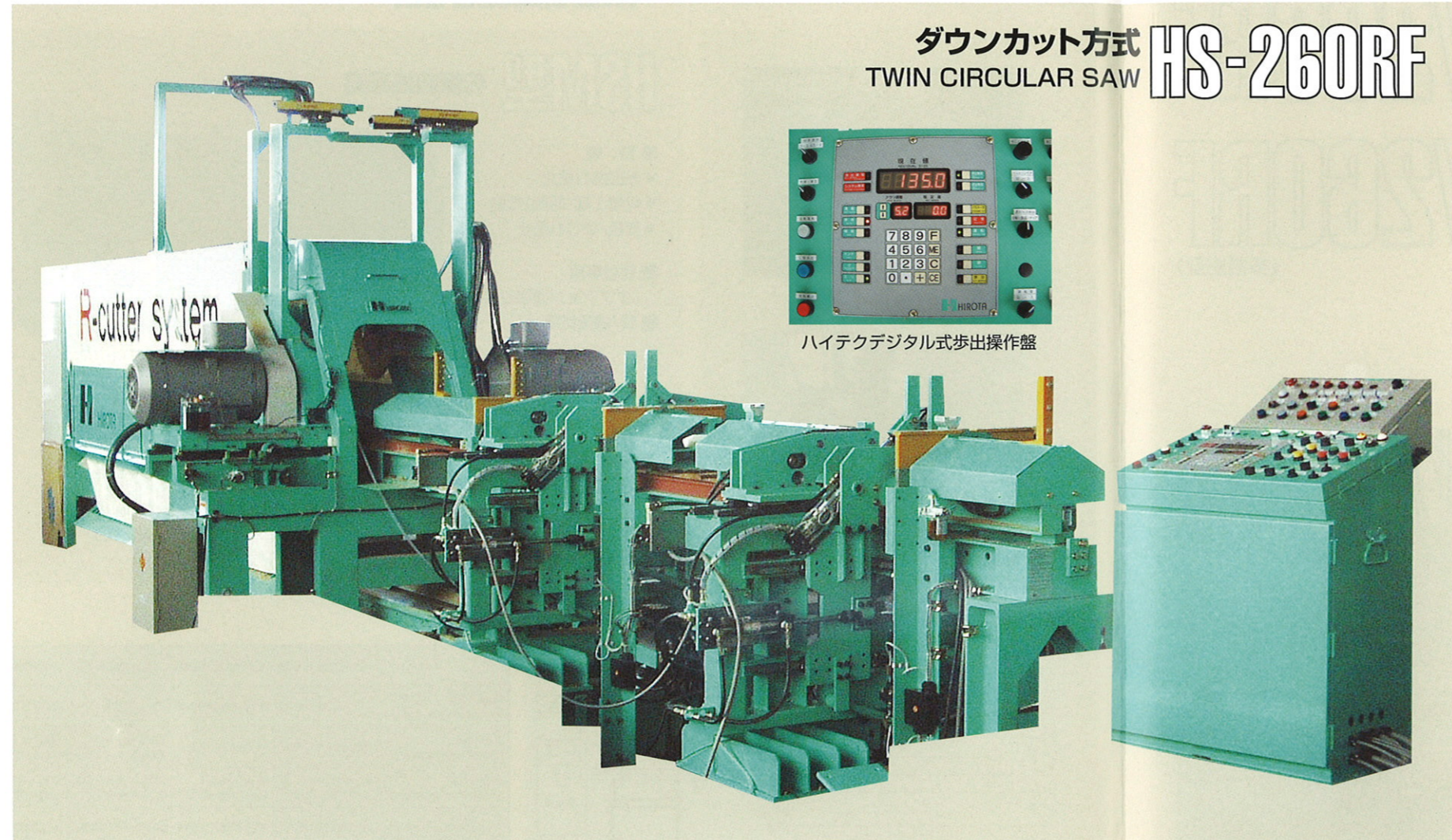
	HS-230E/ED型	HS-260E/ED型	HS-230RF型	HS-260RF型
素材の最大径及び長さ Available logsize and Dia	230φ×2M-3M-4M	260φ×2M-3M-4M	230φ×3M-4M	260φ×3M-4M
丸鋸寸法 Size of circular saw	660mmφチップソー	740mmφチップソー	(修正仕上) 560mmφR-カッター	(修正仕上) 660mmφR-カッター
歩出し寸法 Set-works dimintions	45mm~200mm 有段10種・無段	45mm~200mm 有段10種・無段	(オプション)45mm~250mm 有段10種・無段	(オプション)45mm~250mm 有段10種・無段
送りスピード Feed speed/automatic oil brake and manual control	油圧自動制御及び手動式	油圧自動制御及び手動式	油圧自動制御及び手動式	油圧自動制御及び手動式
丸鋸モータ Motor for circular saw	22kw×4P×2基	37kw×4P×2基	37kw×4P×2基	45kw×4P×2基
油圧ユニットモータ Motor for hydraulic unit	3.7kw	3.7kw	3.7kw	3.7kw
歩出しモータ Motor for set-works device	1.5kw	1.5kw	1.5kw	1.5kw
オガ粉搬出用ベルトコンベア Saw dust carry-out beltconveyor	1.0kw	1.0kw	1.0kw	1.0kw
浮上ロール Elevating roller	油圧式 Hydraulic	油圧式 Hydraulic	油圧式 Hydraulic	油圧式 Hydraulic
固定装置 Fixing device	油圧式 Hydraulic	油圧式 Hydraulic	油圧式 Hydraulic	油圧式 Hydraulic
振れ止装置 Deflect-halt device	油圧式 Hydraulic	油圧式 Hydraulic	油圧式 Hydraulic	油圧式 Hydraulic

※仕様は新製品を研究・開発のため一部変更する場合があります。

ツイン丸鋸盤

ヒロタの R-cutter システム 製造方法(工程)及び装置 は特許出願済

MIND-COMMUNICATION TO THE FUTURE





21世紀へ、人と技術の最適な融合が未来を拓く

HIROTA SINCE 1920

株式会社 ヒロタ

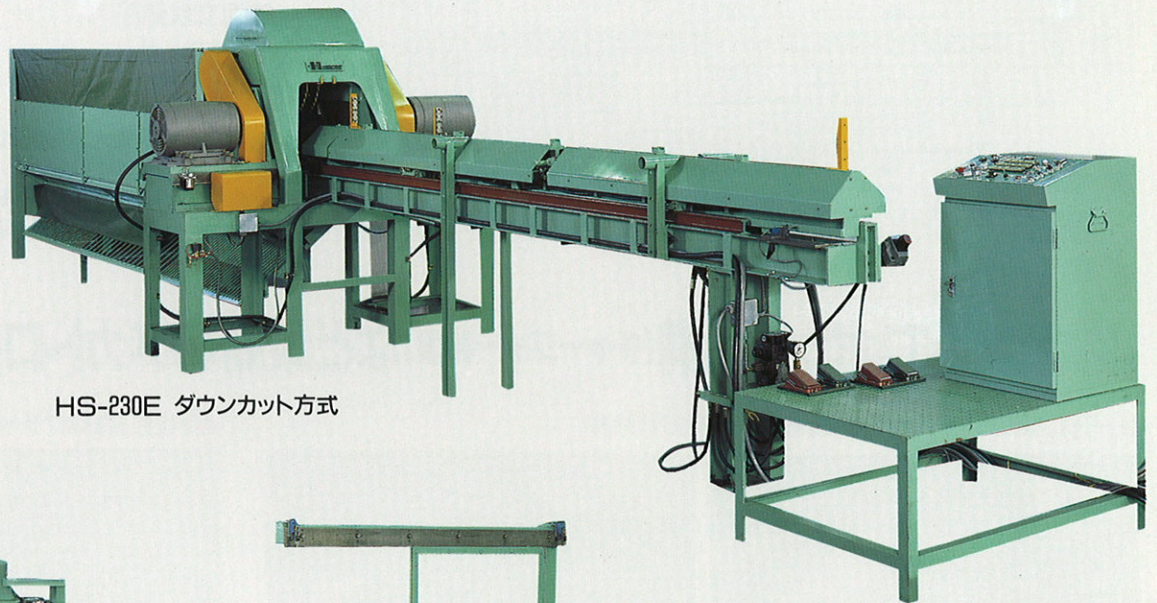
ツイン丸鋸角挽き装置

TWIN CIRCULAR SAW

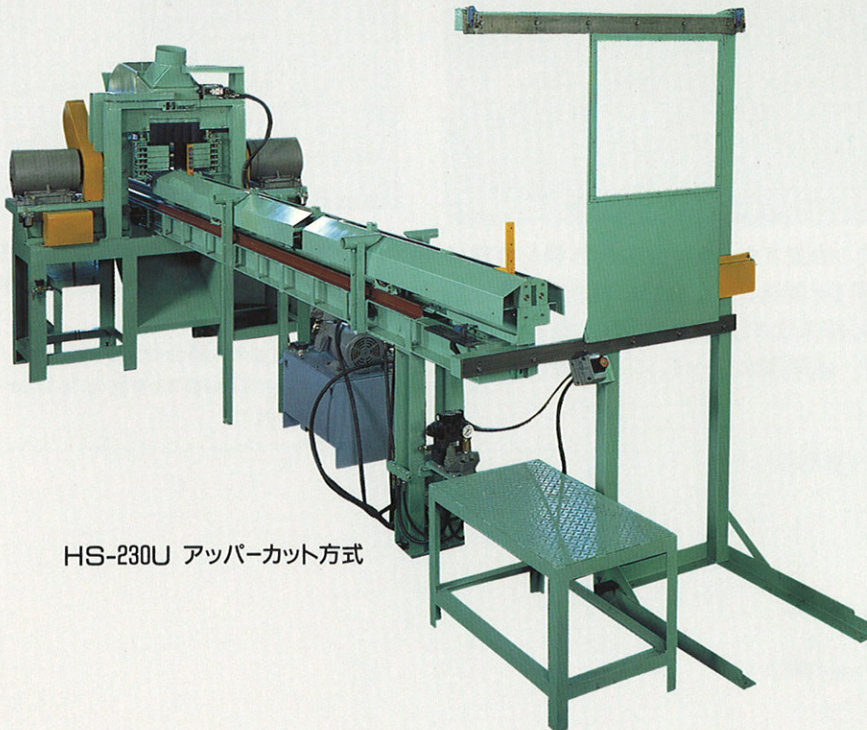
HS-230E HS-230U

MIND-COMMUNICATION TO THE FUTURE

驚異の生産能力を身につけた!



HS-230E ダウンカット方式



HS-230U アッパーカット方式



デジタル式歩出操作盤

数字が大きく見やすいデジタル式のため、誰にでも簡単に操作できます。

無段歩出に加え、有段(10種類)歩出も標準装備、より取扱いが容易になりました。

HIROTA CORPORATION

HS-230E・HS-230U

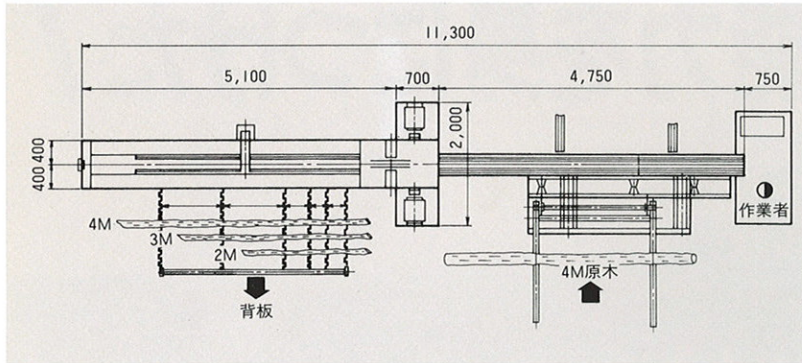
ツイン丸鋸角挽き装置

TWIN CIRCULAR SAW

■特長

- ① 需要に応じてダウンカットとアップカットの2機種を取り揃えております。
- ② 製品の挽肌はバンドソーに比べ美しく附加価値が向上します。
- ③ 送りスピードは挽材に合わせて自由にコントロールできます。
- ④ 送行装置が油圧制御のため切削——停止——戻り——停止の全工程をスタートボタンを押すだけで、全て自動的に行います。
- ⑤ 材のチャッキングが油圧のため強力で、しかも振れ止めカスガイが送材車の走行に伴って自動的に打ち込まれるので、材は確実に安定します。

■寸法図



■HS-230E型・HS-230U型/仕様

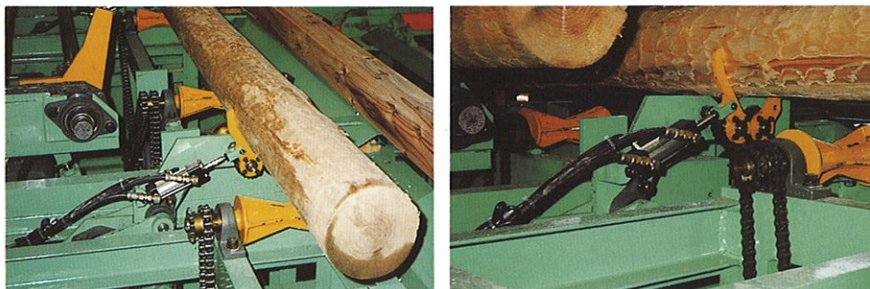
素材の最大径及び長さ	Available logsize and Dia	200φ × 2m・3m・4m
製品寸法	Products dimentions	45mm～200mm
丸鋸寸法	Size of circular saw	660mm チップソー
歩出し寸法	Set-works dimentions	45mm～200mm 有段10種・無段
送りスピード	Feed speed/automatic oil brake and manual control	油圧式自動制御及び手動式
丸鋸モーター	Motor for circular saw	15KW×4P×2基 (18.5KW×4P×2基)
油圧送行装置	Hydraulic feeding device	3.7KW
オガ粉搬出用ベルトコンベア	Saw dust carry-out beltconveyor	1.0KW (ダウンカットの場合)
浮上ロール	Elevating roller	油圧式 Hydraulic
固定装置	Fixing device	油圧式 //
振れ止装置	Deflect-halt device	油圧式 //

■注文装備品

- 原木搬入盤台
- 送材車安全停止用油圧ショックアブソーバー
- オガコ取出用ホッパー
- 送材車上手動式木廻し装置
- レザーマーキング装置
- 曲がり挽矯正装置 (HS-230E型のみ装着可能)
- ダウンカット用背板保持装置 (HS-230E型のみ装着可能)

HS-230ED ロボット機構 (チャージャー装置) など最新のメカトロ技術を搭載。

■HSD型ログチャージャー装置 (原木自動供給装置)



本装置は、挽材中に次に挽く素材の芯出し、位置ぎめ、歩出設定の作業を事前に完了させ、送材車が前の木材を挽終って戻ると同時に、自動的に挽材できる状態で送材車に挿入される。一般的にツイン丸鋸角挽き装置は挽く時に能率的ですが、セッティング時にロスタイムがあります。本装置によって、この欠点を完全に解決します。

■HSD型ログチャージャー装置/仕様

チャージャー本体	前後駆動	2連、油圧式
	上下駆動	2連、油圧式
	テーバーセット	2連、油圧式
木廻し装置		2連、手動式
材クランプ		2連、油圧式
材ストッパー		2ヶ所、油圧式
端合わせ鼓形ライブローラー		0.75KW
油圧ユニット		1.5KW×60ℓ

※HSD型ログチャージャー装置を装着する場合、ツイン丸鋸角挽き装置の本体は、HS-230ED、HS-230UD型となります。

詳細は弊社までお問合せ下さい。

※本カタログの内容は新製品を研究・開発のため一部変更する場合があります。

21世紀へ、人と技術の最適な融合が未来を拓く



HIROTA SINCE 1920

株式会社 ヒロタ

本 社 工 場 〒427-01 静岡県島田市大柳南532番地
TEL 0547(38)3211 FAX 0547(38)2122

東京管理本部 〒102 東京都千代田区六番町13番地アセット六番町ビルBF
TEL 03(3265)7731 FAX 03(3265)7733

HIROTA CORPORATION

TOKYO OFFICE/ASSET ROKUBANCHO BLD BF
13, ROKUBANCHO, CHIYODA-KU, TOKYO, 102, JAPAN
TEL 03(3265)7731 FACSIMILE 03(3265)7733 TELEX: J29492 BANDHIRO
HEAD FACTORY/532 OHYANAGI-MINAMI, SHIMADA-CITY, SHIZUOKA-PREF, 427-01, JAPAN
TEL 0547(38)3211 FACSIMILE 0547(38)2122

代理店/AGENT