

Sタイプセンタードッグ式送材車

車乗式/地上式

HGT-900S 1000S



HIGH TECHNOLOGY CARRIAGE

Sタイプセンタードッグ式送材車

HGT-900S 1000S

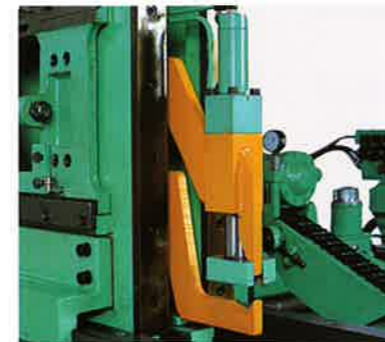
◆あらゆるニーズに対応する
ヒロタの注文装備品



▲パターン歩出操作盤(地上式)
Pattern memoried digital set-works



▲遠隔操作式油圧移動ヘッド
Hydraulic headblock movement



▲油圧式銘木カスガイ
Hydraulic clamp for quality wood cutting



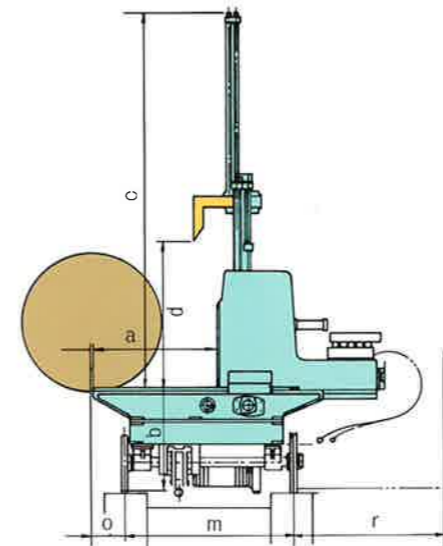
▲歩出連動式レーザーマーキング
Laser marking synchronized with set-works



▲S型車乗キャッチャー
S-type log catcher

※ノーマン走行・サーボ歩出・油圧オフセット等
その他各種注文装備品を取り揃えております。

■外形寸法図



■機械仕様

(単位は%)

記号	名 称	Description	HGT-900S	HGT-1000S
a	ヘッドブロックの開き	Max. opening of headblock	900	1000
b	レールからヘッドまでの長さ	Height from rail to headblock	730	730
c	カスガイ最大開き時の高さ	Max. height of mast	2110	2510
d	カスガイストローク	Stroke of clamp	800	1000
m	レール 中心 距離	Distance between rails	1000	1120
r	山レールより壁までの寸法	Distans between V-type rail and inside of building	1000	1000
o	鋸刃とレールの距離	Distance between saw blade and rail	220	220
	電気歩出駆動モートル	Motor for electric set works device	3.5~3.7KW	3.7~5.0KW
	油圧ユニットモートル	Motor for hydraulic unit	5.5KW	5.5KW
	インバーター走行装置モートル	Driving system (inverter)	11~22KW	11~22KW

※仕様は新製品を研究・開発のため一部変更する場合があります。
Subject change without advance notice.

本 社 工 場 〒427-01 静岡県島田市大柳南532番地
TEL0547(38)3211 FAX0547(38)2122

東京管理本部 〒102 東京都千代田区六番町13番地アセット六番町ビルBF
TEL03(3265)7731 FAX03(3265)7733

HIROTA CORPORATION
 TOKYO OFFICE/ASSET ROKUBANCHO BLD BF
 13, ROKUBANCHO, CHIYODA-KU, TOKYO 102, JAPAN
 TEL 03(3265)7731 FACSIMILE 03(3265)7733 TELEX: BANDHIRO J29492
 HEAD FACTORY/ 532 OHYANAGI-MINAMI, SHIMADA-CITY, SHIZUOKA-PREF, 427-01 JAPAN
 TEL 0547(38)3211 FACSIMILE 0547(38)2122

代理店/AGENT

Sタイプセンタードッグ式送材車

車乗式/地上式

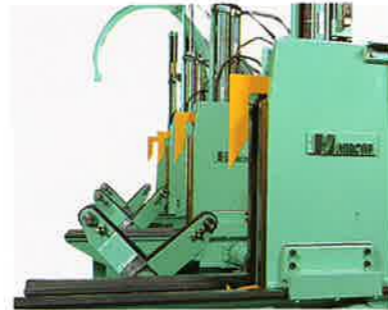
最新

無人送材システム

(注文装備品)

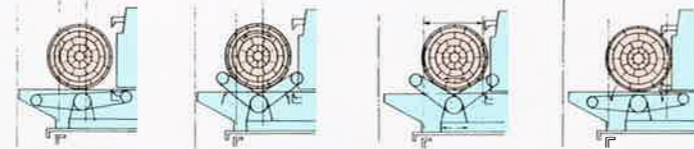
最新鋭マジックターナー搭載

- 1 V字機構(90°~180°)により、素材形状、素材寸法にかかわらず、従来の木返装置に比べ、はるかに容易に素材の木廻しができます。
- 2 従来の木返装置では非常に困難であったタイコ材、フリッチ材等の反転も、だれにでも容易にかつ、速やかにできます。
- 3 従来の木返装置とは全く機構が違う為、素材表面製品挽面に殆んど傷をつけません。

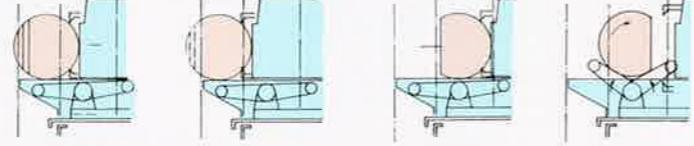


▲マジックターナー

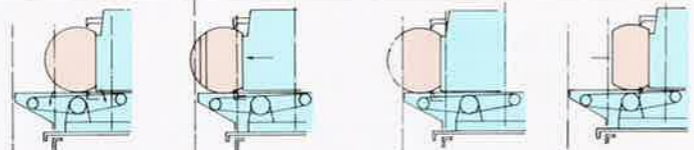
I. 原木セット



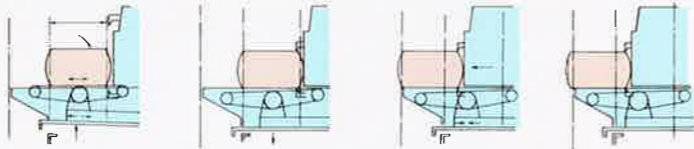
II. 工程切削→原木反転



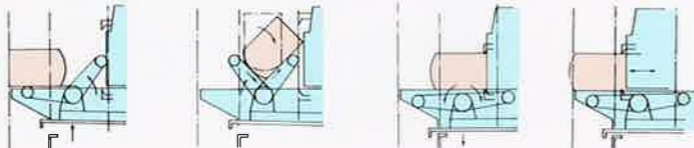
III. 工程切削



V. タイコ材反転



IV. タイコ材セット→工程切削



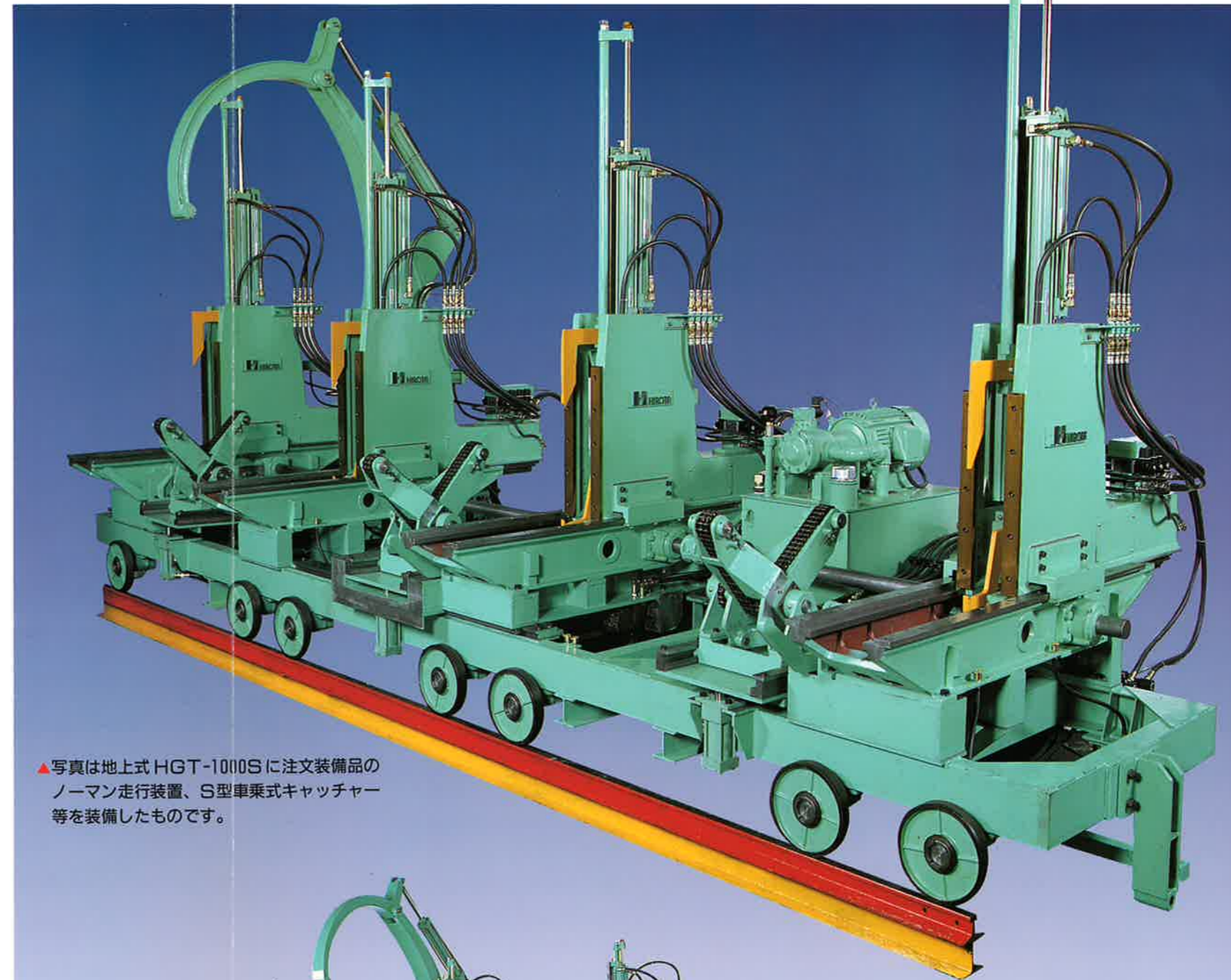
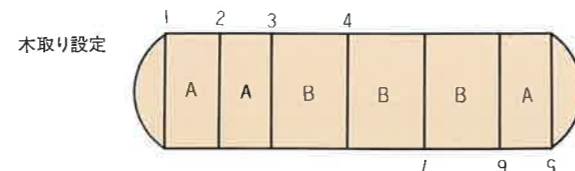
■パターン歩出・ノーマン走行・搬送自動仕分(注文装備品)



▲パターン歩出操作盤(車乗式)

●タイコ材の加工例

図の様にタイコ材の木取りを設定します。第一工程で1、2、3、4カットを自動挽きした後、送材車は定位置に戻り待機しています。マジックターナーで材を反転させて固定後再スタートさせますと、5、6、7カットを自動挽きした後、送材車は前進端(製品出し側)のところで、最終製品を自動搬出して、定位置に戻ります。また端材、製品A、製品Bは指定した場所に自動的に仕分けします。



▲写真は地上式HGT-1000Sに注文装備品のノーマン走行装置、S型車乗式キャッチャー等を装備したものです。



▲写真は車乗式HGT-900Sに注文装備品のノーマン走行装置、パターン歩出、S型車乗式キャッチャー等を装備したものです。



▲標準操作盤

MIND-COMMUNICATION TO THE FUTURE