

センタードック式送材車

●油圧式全自動送材車 FULLY AUTOMATIC FEED CARRIAGE
車乗式/地上式

HGT-600 900 1000



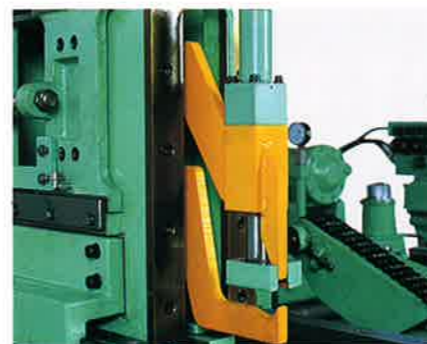
HIGH TECHNOLOGY CARRIAGE

写真は、オプションの原木自動投入チャージャー式

●油圧式全自動送材車 車乗式/地上式

HGT-600 900 1000

あらゆるニーズに対応するヒロタの注文装備品 **OPTIONS**



▲油圧式銘木カスガイ
Hydraulic Clamp for Quality
Wood Cutting.



▲遠隔操作式油圧自動ヘッド移動装置
Hydraulic Headblock
Movement.



▲シリンダー式油圧オフセット
Hydraulic Off Set Device.

■その他、油圧走行装置、電気走行装置、サーボモーター、高速歩出駆動部等、各種注文装備品を取り揃えております。

■機械仕様

名 称	Description	HGT-600	HGT-900	HGT-1000
ヘッドブロックの開き	Max. Opening of Headblock	600	900	1000
レールからヘッド迄の高さ	Height from Rail to Head block	650 (540)	700 (590)	690 (580)
カスガイ最大開き時の高さ	Max. Height of Mast	1375	2110	2510
カスガイストローク	Stroke of Clamp	500	800	1000
レールよりの全高	Height of Headblock from Rail	2025 (1915)	2810 (2700)	3200 (3090)
ノコ刃とレールの距離	Distance between Saw blade and Rail	220	220	220
レール中心距離	Distance between Rails	1000	1000	1120
山レールより壁面迄の寸法	Distance between Rail and wall of Room	600 (1120)	1000 (1120)	1000 (1120)
電気歩出機駆動用モートル	Motor for Electric Set-works Device (KW)	2.2	3.7	3.7
木返し機駆動用モートル	Motor for Log Overturning Device (KW)	1.5	1.5	2.2
油圧ユニットモートル	Motor for Hydraulic Unit (KW)	2.2	3.7	3.7~5.5
タンク容量	Hydraulic Oil Tank (ℓ)	75	100	100~150
走行装置(紙車式)駆動モートル	Power Required for Feeding Motor (KW)	2.2~3.7	3.7~5.5	3.7~5.5
		◎(3.7~5.5)	◎(5.5~7.5)	◎(7.5~11)

○()内は地上式です。
○HGT-900、HGT-1000のヘッドストックが移動式の時はレールからヘッド迄の高さが32mmプラスになります。
◎地上式の走行装置駆動モートルは注文装備品です。
*仕様は新製品を研究・開発のため一部変更する場合があります。
Subject change without advance notice.

HIROTA CORPORATION



HIROTA CORPORATION
株式会社 ヒロタ
HIROTA
SINCE 1920

本社/工場 〒427-0102 静岡県島田市大柳南532番地
TEL0547(38)3211 FAX0547(38)2122
東京管理本部 〒102-0085 東京都千代田区六番町13番地 アセット六番町ビルBF
TEL03(3265)7731 FAX03(3265)7733

HIROTA CORPORATION
TOKYO OFFICE/ ASSET ROKUBANCHO BLD.BF
13, ROKUBANCHO, CHIYODA-KU, TOKYO, 102-0085 JAPAN
TEL-03(3265)7731 FACSIMILE-03(3265)7733
HAED FACTORY/ 532 OHYANAGI-MINAMI, SHIMADA-CITY, SHIZUOKA-PREF, 427-0102 JAPAN
TEL-0457(38)3211 FACSIMILE-0547(38)2122

代理店/AGENT

センタードッグ式送材車

車乗式／地上式

ヒロタのセンタードッグシステム

HIROTA's Center Dog System

ヒロタの永年の経験と実績から生まれた独創性と、人間工学的思想から設計されたセンタードッグシステム、材質的にも充分吟味され、耐久性も抜群です。

耐久性に富み、理想的なキャッチングが可能。

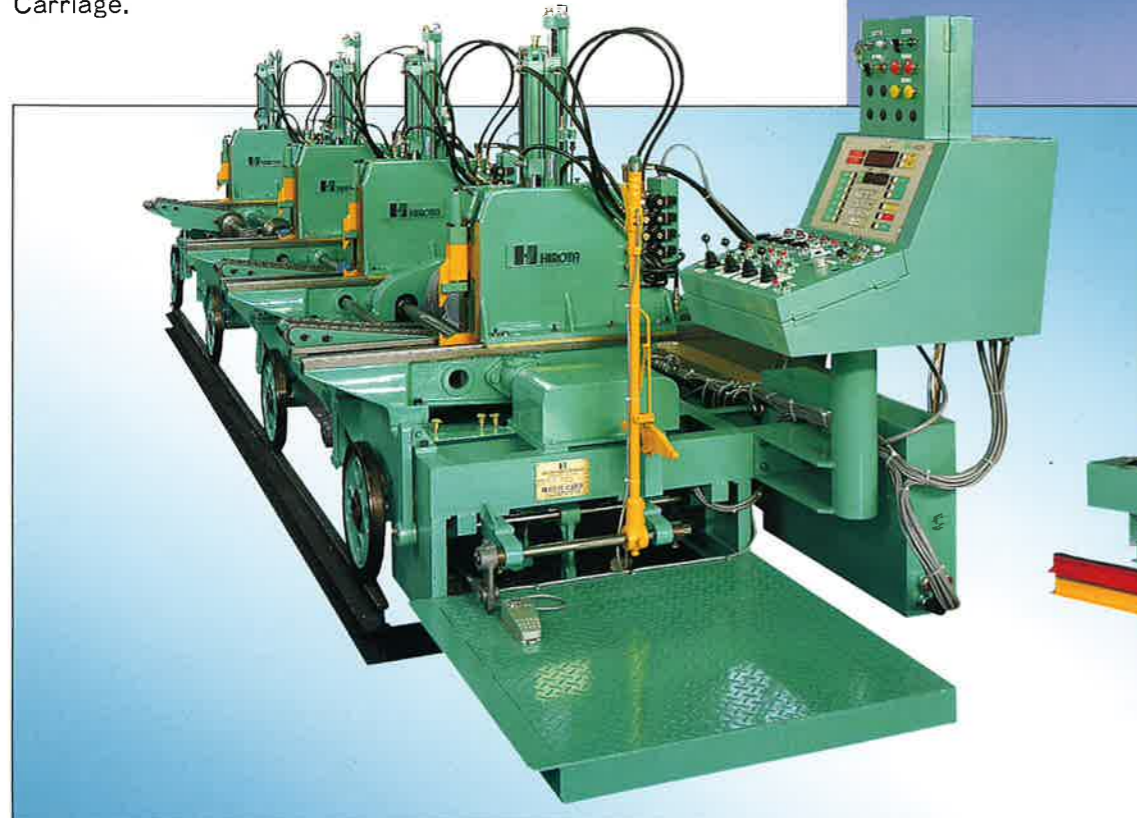
■特長

- カスガイは常にヘッドストックの中央で作動し木をつかんだ時、左右のガタが生じないので耐久性に富むと同時に木の習性(ソリ)に対しても理想的なキャッチングができます。
(従来のカスガイでは、カスガイを打った時に木材に歪みが生じやすい)
- 上カスガイと下カスガイの前後の出入りは一体化(同時作動)構造ですので、カスガイの先端は一致します。カスガイは帯鋸より出ないように安全機構(制御装置)を備えていますから、従来のようにカスガイを帯鋸で切断してしまう心配はありません。
- カスガイの打ち込みは木材に応じて2段のスピード(強弱)が得られます。
- 各種注文装備品を組み合わせることにより、さまざまな作業の省力化、生産性の向上が可能です。

HGT-600

●油圧全自動送材車
車乗式／地上式

Model HGT-600 Center Dog System Fully Automatic Feed Carriage.



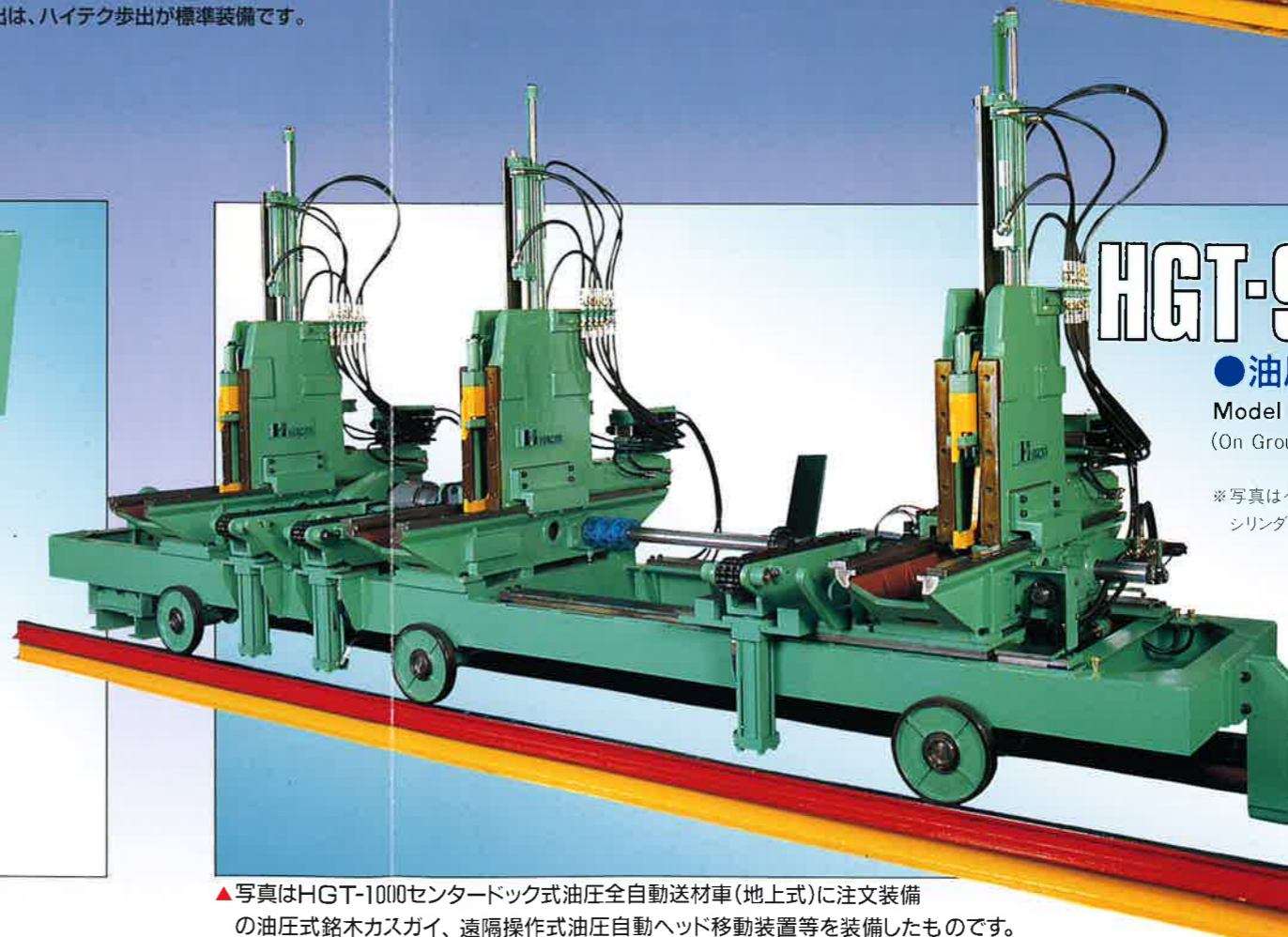
▲写真はHGT-600センタードッグ式油圧全自動送材車(車乗式)に注文装備の油圧式銘木カスガイ等を装備したものです。歩出は、ハイテク歩出が標準装備です。

HGT-900/1000

Model HGT-900/1000 Center Dog System Fully Automatic Feed Carriage (On Carriage Control Type)



▲写真はHGT-900センタードッグ式油圧全自動送材車(車乗式)に注文装備の油圧式銘木カスガイ、油圧走行装置等を装備したものです。歩出は、ハイテク歩出が標準装備です。



▲写真はHGT-1000センタードッグ式油圧全自動送材車(地上式)に注文装備の油圧式銘木カスガイ、遠隔操作式油圧自動ヘッド移動装置等を装備したものです。

HGT-900/1000

●油圧全自動送材車／地上式

Model HGT-900/1000 (On Ground Control Type.)

※写真はヘッドストックが移動式のため木返用シリンダーの位置等が特殊になっています。



操作盤:ハイテク歩出付

MIND-COMMUNICATION TO THE FUTURE