



# 移動式粉碎機



## Self-propelled wood chipper YM-6000C



型式	切削方式	機械寸法 (mm)			重量 (kg)	刃物寸法 (mm)	投入口寸法 (mm)		馬力 (hp)	処理量 (実質)
		長さ	幅	高さ			幅	高さ		
YM 6000C	ディスク回転型	7,900	2,350	3,000	10,000	16×150×200	600	600	540	15~20 t/h





大口径のローラーを垂直に動かすことにより、厚みのある木材の送りが容易です。

投入口は曲がり材も取り込めるように、切削口の3倍の大きさです。



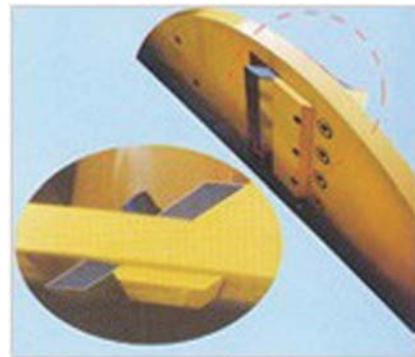
押さえローラーは、4箇所のサドルスプリングで強い圧力をつくり、一方向の原木の傾きを防ぎます。

固定された原木は、ブレードの損傷を最小限にし、安定したチップを生成します。



カッティング装置は、木材のチップ化とチップの放出の2種類の機能があります。

チップングブレードの修復は、ブレードの強度を低下させることなく複数回行うことが可能です。



ブレードが破損しても、ディスクカッターは永久に使用できます。

チップは、ブレードによって受け取り、固定ボルトやブレードの破損を防ぎます。

ブレード間の幅の調整が容易で、複数回の改修が可能です。



排出口は特別な装置を使用せずに、あらゆる方向に回すことができ、あらゆる方向に木材チップを排出することが可能です。

【お問い合わせ】



HIROTA  
SINCE 1920

進化・共生・情熱

株式会社 ヒロタ

HIROTA CORPORATION

<http://www.hirotacorp.jp>

本社・工場 〒427-0102 静岡県島田市大柳南53  
TEL.0547(38)3211 FAX.052番地  
E-mail info@hirotacorp.jp 47(38)2122  
東京管理本部 〒102-0085 東京都千代田区六番町13番地  
TEL.03(3265)7731 FAX.03アセット六番町ビルBF  
E-mail tokyo@hirotacorp.jp (3265)7733